**Revisión de Heurísticas para el Problema Bin Packing**

**de una y dos dimensiones**

Marcel Valdez

A00790834@itesm.mx

Ciencias Computacionales

Tecnológico de Monterrey

Priscila Angulo López

A00813460@itesm.mx

Ciencias Computacionales

Tecnológico de Monterrey

**1 Introducción**

El problema de *Bin Packing* sirve para caracterizar muchos problemas de la vida real, este problema consiste en tener un conjunto ilimitado de contenedores con capacidad *W*, y un conjunto de *n* piezas para empacar, con pesos *w1, w2, w3, …, wn*; los pesos de las piezas pueden repetirse, sin embargo, se debe cumplir la restricción . La tarea consiste en acomodar las piezas dentro de los contenedores de tal modo que se minimice el número total de contenedores utilizados [1].

Aunque este problema sea fácil de entender, su solución es NP difícil, lo cual implica que llegar a la solución óptima en todas las instancias del problema implica un esfuerzo computacional exponencial. Es por este motivo que existe amplia investigación para llegar a soluciones aceptables en tiempo polinomial, y aquí es donde entran las heurísticas y hiperheurísticas, las primeras llegan a soluciones aproximadas y aceptables para una familia particular de instancias del problema, las segundas permiten la selección de heurísticas según las características de la instancia.

El presente reporte muestra la aplicación de dos heurísticas de selección, una para el problema *Bin Packing* de una sola dimensión, y otra con dos dimensiones regular. El contenido está organizado alrededor de esas heurísticas, en la primera sección se aborda la heurística *First Fit Decreasing* (FFD), la cual tiene su aplicación en el problema de *Bin Packing* de una dimensión. Esta heurística fue implementada y probada con 3 instancias de problemas. Los objetivos que se siguieron al implementar esta heurística fueron: hacer un análisis detallado del algoritmo que implementa la heurística, probar su efectividad en las instancias propuestas y comprobar que se cumple con la cota superior para el número de contenedores (objetos) obtenidos en el peor caso.

En la segunda sección de este reporte se trata el problema de *Bin Packing* de dos dimensiones regular, para este problema se consideraron 20 instancias de problemas, las cuales fueron resueltas aplicando dos versiones de la heurística de selección de piezas de Djang y Finch (DJD) [2]: y , teniendo que la primera aplica un llenado inicial del 33% y la segunda del 25%. Dados los resultados de estas heurísticas se procedió a proponer una hiperheurística que selecciona cuál de las dos versiones es mejor para cada tipo de instancia.

En el contenido de ambas secciones se incluyen detalles de las heurísticas utilizadas, descripción de los algoritmos desarrollados y su complejidad, datos de las instancias con las que se experimentó y los resultados obtenidos.

**2 FFD para *Bin Packing* de una dimensión**

La heurística FFD es un algoritmo muy popular porque, aunque no siempre obtiene una solución óptima, tiene un buen comportamiento aún en el peor caso, estudios han probado que nunca usará más de contenedores, dónde es la cantidad mínima, u óptima, de contenedores necesarios para la instancia del problema. Originalmente esta cota superior estaba fijada en , pero se fue reduciendo con investigaciones posteriores [1] [3].

Los pasos que el algoritmo sigue son los siguientes:

1. Ordena descendentemente las piezas a empacar por su peso.
2. Busca la siguiente pieza más grande disponible.
   1. Recorre los contenedores disponibles en orden de creación.
      1. Si en el contenedor actual hay espacio suficiente, acomoda la pieza y regresa al paso 2. De lo contrario va al inciso siguiente.
      2. Si el contenedor actual es el último disponible agrega uno nuevo y agrega la pieza, regresa al paso 2.
      3. Si ninguna de las condiciones anteriores se cumplió simplemente regresa al paso 2.

Estos pasos fueron implementados en el programa desarrollado para probar la heurística. A continuación se describe la metodología utilizada para implementar esta heurística y obtener los resultados.

**2.1 Metodología**

Primeramente se procedió a la revisión teórica de la heurística y de su algoritmo, esto permitió definir el pseudocódigo del algoritmo a seguir. Como herramientas de desarrollo se utilizaron el lenguaje Java, el IDE NetBeans y la plataforma Java SE 1.7; como metodología de desarrollo se utilizó “Test Driven Development” [4], la cual consiste en desarrollar primero las pruebas que definen y aseguran el comportamiento deseado, por lo que primero se crearon las pruebas utilizando JUnit, posteriormente se desarrollaron las clases necesarias para el Algoritmo. Para la revisión de los resultados se optó por imprimir los datos en la consola del IDE. El trabajo de identificar la Instancia 4 se llevó a cabo después de haber resuelto las primeras 3 instancias.

En las secciones siguientes se aborda la complejidad del algoritmo implementado y los experimentos realizados.

**2.2 Análisis de la Complejidad**

En la Tabla 1 se menciona la complejidad de cada uno de los pasos del algoritmo, excepto del último, ya que es sólo para presentación de los detalles del resultado:

Tabla 1. Análisis de Algoritmo FFD

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Paso** | **Descripción** | **Complejidad** |
| 1 | Ordenamiento de *n* piezas |  |
| 2 | Ciclo que recorre cada pieza |  |
| 2.1 | Ciclo que recorre cada contenedor existente. | En el peor de los se requerirá un contenedor por pieza. |
| 2.1.1 | Si la pieza cabe, agregarla. | Operaciones de tiempo constante: comparar y agregar. |
| 2.1.2 | De lo contrario, revisar si ya se acabaron las posibilidades de contenedores y no fue posible agregar la pieza a ninguno, de ser así, agregar nuevo contenedor. | Operaciones de tiempo constante: comparar y agregar. |

La complejidad total que se obtiene en el peor caso es entonces: y en términos generales Esta complejidad polinomial es mucho mejor que la se obtendría si se intentara probar todas las posibles combinaciones de piezas para su acomodo.

**2.3 Experimentos**

Primeramente se trabajó con 3 instancias de problemas, adicionalmente, a la instancia 1 se le hizo una modificación: se eliminó la pieza de peso 46, de este modo se generó una segunda versión de la instancia, esto se hizo con el propósito de probar un comportamiento inconsistente que se ha documentado [1] que puede ocurrir con el algoritmo, este comportamiento es discutido más adelante. El origen de estas primeras instancias es de otros trabajos de investigación, no fueron generadas por nosotros.

Después de revisar el comportamiento obtenido con el cambio en la instancia 1, se buscó la forma de replicar ese comportamiento con una instancia de problema diferente, se logró identificar otra instancia que se comporta de la misma manera, la cual fue nombrada Instancia 4, y se obtiene el comportamiento inconsistente al remover la pieza de peso 38.

Las instancias con las que se trabajó están mostradas a continuación.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Instancia 1** | | | | | |
| Capacidad Contenedor: 524 | | | | | |
| Cantidad de Piezas: 33 | | | | | |
| 37 | 10 | 106 | 85 | 252 | 252 |
| 252 | 10 | 37 | 10 | 46 | 127 |
| 127 | 252 | 252 | 10 | 12 | 12 |
| 442 | 9 | 252 | 106 | 10 | 106 |
| 252 | 127 | 106 | 84 | 127 | 9 |
| 12 | 10 | 127 |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Instancia 2** | | | | | |
| Capacidad Contenedor: 1,000 | | | | | |
| Cantidad de Piezas: 60 | | | | | |
| 351 | 357 | 269 | 252 | 261 | 350 |
| 303 | 473 | 347 | 262 | 287 | 252 |
| 474 | 258 | 366 | 410 | 271 | 275 |
| 370 | 298 | 273 | 366 | 419 | 444 |
| 372 | 299 | 445 | 439 | 259 | 272 |
| 315 | 251 | 430 | 320 | 450 | 273 |
| 472 | 395 | 275 | 288 | 292 | 269 |
| 298 | 495 | 274 | 252 | 355 | 307 |
| 350 | 366 | 283 | 466 | 414 | 361 |
| 363 | 255 | 272 | 254 | 263 | 268 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Instancia 3** | | | | | |
| Capacidad Contenedor: 10,000 | | | | | |
| Cantidad de Piezas: 57 | | | | | |
| 4812 | 4122 | 3326 | 2067 | 1492 | 468 |
| 4812 | 4122 | 3326 | 2067 | 1492 | 246 |
| 4812 | 3959 | 3168 | 1912 | 1308 | 246 |
| 4783 | 3787 | 3168 | 1897 | 1308 | 117 |
| 4778 | 3534 | 3168 | 1762 | 1274 | 117 |
| 4769 | 3534 | 3168 | 1762 | 1274 | 63 |
| 4769 | 3534 | 2649 | 1762 | 724 | 63 |
| 4738 | 3412 | 2317 | 1594 | 511 | 55 |
| 4199 | 3412 | 2317 | 1574 | 511 | 26 |
| 4199 | 3412 | 2156 |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Instancia 4** | | | | | |
| Capacidad Contenedor: 1300 | | | | | |
| Cantidad de Piezas: 43 | | | | | |
| 665 | 561 | 12 | 12 | 12 | 150 |
| 500 | 500 | 280 | 10 | 10 | 212 |
| 500 | 500 | 280 | 10 | 10 | 9 |
| 500 | 500 | 280 | 10 | 10 | 37 |
| 500 | 280 | 280 | 222 | 9 | 38 |
| 243 | 211 | 200 | 200 | 37 | 158 |
| 189 | 162 | 150 | 150 | 150 | 154 |
| 197 |  |  |  |  |  |

Los experimentos consistieron en ingresar de forma individual cada una estas instancias al algoritmo implementado y registrar los resultados obtenidos, los datos que se obtuvieron fueron: cantidad de contenedores utilizados, piezas en cada uno de los contenedores y espacio no utilizado del contenedor.

El algoritmo implementado no tiene prerrequisitos de entrenamiento, siempre aplica el mismo método para resolver cada instancia. En la siguiente sección se comparan los resultados obtenidos para cada instancia con los resultados óptimos conocidos para cada una de ellas, también se menciona el comportamiento inconsistente obtenido en las instancias 3 y 4.

**2.4 Resultados**

En general los resultados obtenidos por FFD para las 3 instancias iniciales son muy buenos, el 66% de los resultados fueron óptimos, en 2 de las 3 instancias revisadas se obtuvo un resultado óptimo. Esto concuerda con los resultados de otros estudios realizados sobre esta heurística. La cuarta instancia no se contempla en esta tabla ya que fue generada de tal modo que el resultado fuera óptimo al resolverse con esta heurística en particular. La siguiente tabla muestra los resultados obtenidos para cada instancia y permite compararlos con el resultado óptimo conocido de las mismas:

Tabla 2. Resultados FFD

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Instancia** | **Cantidad de contenedores FFD** | **Cantidad de contenedores óptima** |
| 1 | 7 | 7 |
| 2 | 23 | 20 |
| 3 | 15 | 15 |

Para las instancias 1 y 3, es claramente observable que la cota superior de la heurística se cumple, para la instancia 2 se puede aplicar la fórmula para corroborar que se cumpla:

El comportamiento inconsistente observado en la Instancia 1 y replicado en la Instancia 4, es que con las piezas originales se logra un empacado óptimo, con cero desperdicio de espacio, pero al *remover* uno de los elementos en particular, sucede que la cantidad de contenedores aumenta, dejando una gran cantidad proporcional de espacio no utilizado.

Este comportamiento es mencionado por [1], quien comenta que esto es una aparente discontinuidad en el desempeño de la heurística, la instancia mencionada en ese artículo es la Instancia 1 considerada en este reporte. Las únicas características que en ese artículo se identifican como factores para que este comportamiento ocurra son:

* FDD debe ser capaz de dar una solución sin desperdicios de espacio para la instancia.
* El elemento a eliminar no debe ser igual en peso que la suma de 2 o 3 elementos menores.

Sin embargo, esas características no son lo único requerido para replicar este comportamiento, de hecho identificar una segunda instancia requirió de considerables intentos. Dadas las instancias 1 y 4, se identificaron ciertas características que tienen ambas tienen en común y que pudieran influir en que el comportamiento ocurre. Estas características son adicionales a las mencionadas en el párrafo anterior. Para describir las características es necesario el siguiente marco de referencia:

* Las piezas están ordenadas ascendentemente y se contabiliza cuantas repeticiones hay para cada número; la lista a la que se hace referencia más adelante es de los números sin repeticiones.
* Las posiciones de las piezas en la lista ordenada se considera que inician en 1, no en 0.

Mencionado lo anterior, las características identificadas son:

* El número que se remueve es el que está en la posición 5 y debe tener una sola incidencia en la instancia. En la Instancia 1 este número es el 46, en la Instancia 4 es el 38.
* El número en la posición 4 debe ser menor al número en la posición 5 (Instancia 1: 37˂46, Instancia 4: 37˂38).
* La suma del número en la posición 3 y del número en la posición 1, debe ser menor al número en la posición 2 multiplicado por 2 (Instancia 1: 12+9˂10\*2, Instancia 4: 12+9˂10\*2).
* Los contenedores dónde se utilice el número en la posición 2, se debe utilizar 2 veces (Instancia 1: contenedores 2, 3 y 4, Instancia 4: contenedores 2, 3 y 4).
* Los números en las posiciones del 1 al 5 no deben ser múltiplos.
* La pieza que se remueve debe pertenecer al primer contenedor.
* El 40% de los números mayores de los contenedores en la solución óptima debe ser el mismo (Instancia 1: 252 encabeza 4 de 7 contenedores, Instancia 4: 500 encabeza 4 de 7 contenedores).

Estas características no son definitivas ni suficientes para identificar una instancia que pudiera tener ese comportamiento. Se intentó generar una instancia más siguiendo estas reglas, pero no fue posible encontrarla. Sin embargo, se incluyen en el reporte por ser evidencia del estudio realizado a las instancias identificadas.

Las tablas 3-8 muestran el detalle de los resultados arrojados por el algoritmo para cada instancia, para las instancias 1 y 4 con la pieza removida, se denota en cursiva el contenedor que fue añadido:

Tabla 3. Resultados Instancia 1

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Cantidad de Contenedores utilizados: 7 | | |
| **Contenedor** | **Piezas** | **Espacio no utilizado** |
| 1 | 442, 46, 12, 12, 12 | 0 |
| 2 | 252, 252, 10, 10 | 0 |
| 3 | 252, 252, 10, 10 | 0 |
| 4 | 252, 252, 10, 10 | 0 |
| 5 | 252, 127, 127, 9, 9 | 0 |
| 6 | 127, 127, 127, 106, 37 | 0 |
| 7 | 106, 106, 106, 85, 84, 37 | 0 |

Tabla 4. Resultados Instancia 1 (Removiendo pieza 46)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Cantidad de Contenedores utilizados: 8 | | |
| **Contenedor** | **Piezas** | **Espacio no utilizado** |
| 1 | 442, 37, 37 | 8 |
| 2 | 252, 252, 12 | 8 |
| 3 | 252, 252, 12 | 8 |
| 4 | 252, 252, 12 | 8 |
| 5 | 252, 127, 127, 10 | 8 |
| 6 | 127, 127, 127, 106, 10, 10, 10 | 7 |
| 7 | 106, 106, 106, 85, 84, 10, 10, 9 | 8 |
| *8* | *9* | *515* |

Tabla 5. Resultados Instancia 2

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Cantidad de Contenedores utilizados: 23 | | |
| **Contenedor** | **Piezas** | **Espacio no utilizado** |
| 1 | 495, 474 | 31 |
| 2 | 473, 472 | 55 |
| 3 | 466, 450 | 84 |
| 4 | 445, 444 | 111 |
| 5 | 439, 430 | 131 |
| 6 | 419, 414 | 167 |
| 7 | 410, 395 | 195 |
| 8 | 372, 370, 258 | 0 |
| 9 | 366, 366, 268 | 0 |
| 10 | 366, 363, 271 | 0 |
| 11 | 361, 357, 275 | 7 |
| 12 | 355, 351, 292 | 2 |
| 13 | 350, 350, 299 | 1 |
| 14 | 347, 320, 315 | 18 |
| 15 | 307, 303, 298 | 92 |
| 16 | 298, 288, 287 | 127 |
| 17 | 283, 275, 274 | 168 |
| 18 | 273, 273, 272 | 182 |
| 19 | 272, 269, 269 | 190 |
| 20 | 263, 262, 261 | 214 |
| 21 | 259, 255, 254 | 232 |
| 22 | 252, 252, 252 | 244 |
| 23 | 251 | 749 |

Tabla 6. Resultados Instancia 3

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Cantidad de Contenedores utilizados: 15 | | |
| **Contenedor** | **Piezas** | **Espacio no utilizado** |
| 1 | 4812, 4812, 246, 117 | 13 |
| 2 | 4812, 4783, 246, 117, 26 | 16 |
| 3 | 4778, 4769, 63, 63, 55 | 272 |
| 4 | 4769, 4738, 468 | 25 |
| 5 | 4199, 4199, 1594 | 8 |
| 6 | 4122, 4122, 1574 | 182 |
| 7 | 3959, 3787, 2156 | 98 |
| 8 | 3534, 3534, 2649 | 283 |
| 9 | 3534, 3412, 2317, 724 | 13 |
| 10 | 3412, 3412, 3168 | 8 |
| 11 | 3326, 3326, 3168 | 180 |
| 12 | 3168, 3168, 2317, 1308 | 39 |
| 13 | 2067, 2067, 1912, 1897, 1762 | 295 |
| 14 | 1762, 1762, 1492, 1492, 1308, 1274, 511 | 399 |
| 15 | 1274, 511 | 8215 |

Tabla 7. Resultados Instancia 4

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Cantidad de Contenedores utilizados: 7 | | |
| **Contenedor** | **Piezas** | **Espacio no utilizado** |
| 1 | 665, 561, 38, 12, 12, 12 | 0 |
| 2 | 500, 500, 280, 10, 10 | 0 |
| 3 | 500, 500, 280, 10, 10 | 0 |
| 4 | 500, 500, 280, 10, 10 | 0 |
| 5 | 500, 280, 280, 222, 9, 9 | 0 |
| 6 | 243, 212, 211, 200, 200, 197, 37 | 0 |
| 7 | 189, 162, 158, 154, 150, 150, 150, 150, 37 | 0 |

Tabla 8. Resultados Instancia 4 (Removiendo pieza 38)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Cantidad de Contenedores utilizados: 8 | | |
| **Contenedor** | **Piezas** | **Espacio no utilizado** |
| 1 | 665, 561, 37, 37 | 0 |
| 2 | 500, 500, 280, 12 | 8 |
| 3 | 500, 500, 280, 12 | 8 |
| 4 | 500, 500, 280, 12 | 8 |
| 5 | 500, 280, 280, 222, 10 | 8 |
| 6 | 243, 212, 211, 200, 200, 197, 10, 10, 10 | 7 |
| 7 | 189, 162, 158, 154, 150, 150, 150, 150, 10, 10, 9 | 8 |
| *8* | *9* | *1291* |

**2.5 Discusión y Conclusiones sobre FDD**

Los pasos del algoritmo de FDD son simples y fue posible implementarlos en un solo método. La observación y comparación de los resultados fueron también actividades sencillas. La parte que requirió un mayor esfuerzo fue la identificación de la Instancia 4, ya que no existe un conjunto de reglas establecidas para identificar las instancias que pueden incurrir en ese comportamiento. Al respecto se considera que lo mencionado por el autor en [1] requiere de mayor investigación.

Fue posible comprender el porqué de que esta Heurística sea utilizada en herramientas comerciales, la garantía que ofrece su cota superior permite aplicarla a necesidades reales de la industria.

**3 DJD para *Bin Packing* de dos dimensiones regular**

El problema de *Bin Packing* de dos dimensiones regular consiste en acomodar un conjunto de piezas rectangulares en contenedores cuadrados, los cuales tienen un área mayor que cualquiera de las piezas. En este problema el objetivo también es minimizar la cantidad de contenedores a usar. Para que la solución a una instancia de este problema sea factible no deben existir traslapes entre piezas ni debe haber piezas que sobresalgan a los límites del contenedor [5].

Para poder solucionar este tipo de problema se requiere de dos fases: la primera fase es para la selección de la pieza y del contenedor donde se acomodará, la segunda fase es el acomodo de la pieza. Para cada una de las fases se requiere al menos una heurística. En este caso se utilizó la heurística de Djang y Finch (DJD) [2] para la fase de selección, y la heurística Fondo-Izquierda (Bottom-Left) para la fase de acomodo.

La heurística de selección DJD consiste en, dado un nuevo contenedor, agregarle piezas, empezando por la más grande disponible, hasta alcanzar un porcentaje de llenado deseado, a este porcentaje se llama *Capacidad Inicial*; posteriormente se intenta encontrar 1 pieza, o la combinación de 2 o 3 piezas que puedan llenar el espacio disponible sin sobrepasar el desperdicio *w* establecido; en este caso no fue requerido rotar las piezas para acomodarlas. Originalmente, la Capacidad Inicial que fue propuesta por los autores era de 33%, sin embargo, existen variantes de esta heurística que proponen otros porcentajes [1]. En el presente trabajo se consideraron dos capacidades iniciales: 33% y 25%, la primera es llamada y la segunda . El desperdicio *w* es primero establecido en 0, pero si no se encuentra un conjunto de piezas que cumplan con el requerimiento, se aumenta su valor en incrementos de 1/20 del área total del objeto.

El algoritmo de DJD se compone básicamente de los siguientes pasos:

1. Ordenar las piezas descendentemente.
2. Abrir un nuevo contenedor.
3. Mientras el área utilizada del contenedor sea menor o la *Capacidad Inicial* deseada, intentar agregar la pieza de mayor tamaño disponible.
4. Buscar 1, 2 o 3 piezas que llenen el espacio disponible, intentar acomodarlas, todo esto minimizando el espacio a desperdiciar.
   1. Si se encuentra una combinación aceptable, ir al paso siguiente.
   2. Si ninguna combinación cumple con los requisitos del desperdicio, aumentar el valor del desperdicio. Regresar al inicio del paso 4.
5. Si sigue habiendo piezas disponibles, regresar al paso 2, de lo contrario ir al paso siguiente.
6. Termina el algoritmo.

La heurística Fondo-Izquierda es un algoritmo para el acomodo de piezas que realiza lo siguiente: se empieza posicionando la pieza a agregar sobre la esquina superior derecha del contenedor, posteriormente se desliza la pieza hacia abajo tanto como sea posible, después se desliza la pieza hacia la izquierda tanto como sea posible, se repite este proceso hasta que la pieza no se mueva más [5]. Se debe verificar que las posiciones asumidas por la pieza no incurran en traslapes ni salgan de los límites. Si desde un principio la pieza no logra acomodarse dentro de los límites no se agrega al contenedor. La figura 1 muestra el funcionamiento de esta heurística.

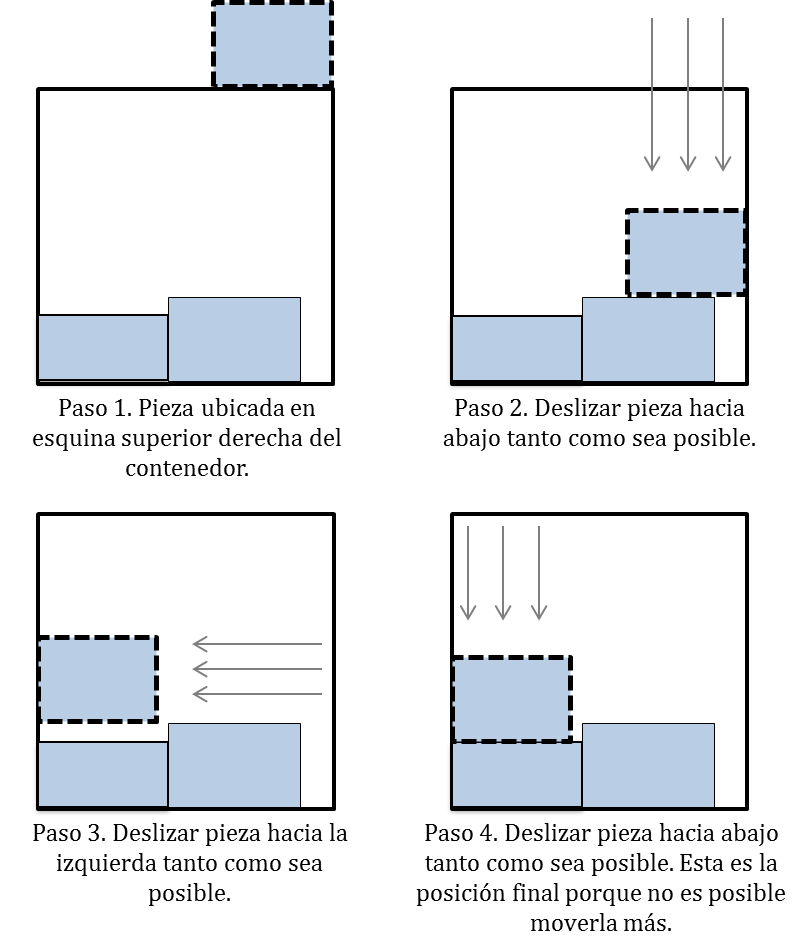


Figura 1. Funcionamiento heurística Fondo-Izquierda

Ambas heurísticas fueron implementadas en el programa desarrollado para resolver problemas de dos dimensiones regulares. A continuación se describe la metodología utilizada para la implementación y para obtener los resultados.

**3.1 Metodología**

Primeramente se procedió a la revisión teórica de las fases de solución del problema, de las heurísticas y de sus algoritmos, esto permitió definir el pseudocódigo del algoritmo general a seguir. Como herramientas de desarrollo se utilizaron el lenguaje Java, el IDE NetBeans y la plataforma Java SE 1.7; como metodología de desarrollo se utilizó “Test Driven Development” [4], por lo que primero se crearon las pruebas utilizando JUnit, posteriormente se desarrollaron las clases necesarias para el Algoritmo.

Para la revisión de los resultados se imprimieron los datos en la consola del IDE, adicionalmente se almacenaron los resultados en archivos de texto, los cuales son mostrados visualmente en una pequeña aplicación web que se desarrolló. Después de analizar los resultados obtenidos con las dos variantes de la heurística DJD, se procedió a definir las reglas para la hiperheurística y a implementarla. Finalmente se compararon los resultados obtenidos con las heurísticas individuales y la hiperheurística.

En las secciones siguientes se aborda la complejidad del algoritmo implementado y los experimentos realizados.

**3.2 Análisis de la Complejidad**

En tabla 9 se menciona la complejidad de cada uno de los pasos del algoritmo simple desarrollado, este algoritmo contiene la ejecución de la heurística DJD y la heurística Fondo-Izquierda, y sirve para resolver una instancia del problema a la vez. En el análisis de complejidad no se incluye el esfuerzo requerido para obtener los datos de las instancias de los archivos de texto ni el esfuerzo para desplegar los resultados.

Tabla 9. Análisis Algoritmo DJD y Fondo-Izquierda

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Paso** | **Descripción** | **Complejidad** |
| 1 | Ordenamiento de *n* piezas |  |
| 2 | Ciclo que se ejecuta mientras existan piezas sin acomodar. |  |
| 2.1 | Generar un nuevo contenedor. |  |
| 2.2 | Llenar el contenedor hasta su capacidad inicial. | *Ver Desglose 1.* |
| 2.3 | Llenar el resto del contenedor. | *Ver Desglose 3.* |

*Desglose 1: 2.2 Llenar el contenedor hasta su capacidad inicial.*

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Paso** | **Descripción** | **Complejidad** |
| 1 | Ciclo que recorre piezas disponibles. |  |
| 1.1 | Revisar si la pieza cabe y no se ha rebasado la capacidad inicial, si es así ir al paso siguiente, de lo contrario ir al paso 2.2.2 |  |
| 1.2 | Usar heurística Fondo-Izquierda para intentar acomodar. Implica revisar que no se traslape con las otras piezas contenidas. | *Ver Desglose 2.* |
| 2 | Ciclo que recorre piezas contenidas en el contenedor. |  |
| 2.1 | Remueve pieza de la lista de piezas disponibles. |  |

*Desglose 2: Heurística Fondo-Izquierda*

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Paso** | **Descripción** | **Complejidad** |
| 1 | Ciclo para hacer movimientos fondo e izquierda. | La cantidad de movimientos varía pero es constante. |
| 2 | Revisar si está dentro de los límites del contenedor. Si lo cumple ir al paso siguiente, de lo contrario ir al paso 4. | Es constante, sólo requiere 4 comparaciones. |
| 3 | Revisar que no haya traslapes. Si lo cumple regresar nueva posición, de lo contrario ir al paso siguiente. | Requiere compararse con todas las piezas en el contenedor, en el peor de los casos es n. |
| 4 | Como la pieza no pudo ser acomodada dentro del contenedor, regresarla a su posición original. |  |

*Desglose 3: 2.3 Llenar el resto del contenedor.*

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Paso** | **Descripción** | **Complejidad** |
| 1 | Establecer valor del máximo desperdicio. |  |
| 2 | Ciclo que intenta acomodar piezas mientras que el máximo desperdicio sea menor o igual al área disponible. | El desperdicio aumenta de forma constante en 1/20 |
| *2.1* | *Método recursivo para intentar acomodar 1, 2 o 3 piezas que cumplan con el máximo desperdicio actual. La recursión permite agregar de una en una las piezas a la combinación. En el peor de los casos se hacen 3 recursiones, que ocurre cuando se busca la combinación de 3 piezas. Por lo que la complejidad es de en el peor caso*. | |
| 2.1.1 | Ciclo para buscar y añadir pieza candidata a la combinación requerida. | En el peor de los casos recorre todas las piezas. |
| 2.1.1.1 | Usar heurística Fondo-Izquierda para intentar acomodar. Implica revisar que no se traslape con las otras piezas contenidas. Si no es posible acomodar va a paso 2.1.1.4, de lo contrario va al paso siguiente. | *Ver Desglose 2.* |
| 2.1.1.2 | Si hacen falta más piezas para completar la combinación volver a hacer recursión, ir al paso 2.1.1, de lo contrario va al paso siguiente. | NA |
| 2.1.1.3 | Regresa un verdadero al nivel de recursión superior, se mantienen los cambios. |  |
| 2.1.1.4 | Regresa un falso al nivel de recursión superior para deshacer cambios. |  |
| 2.2 | Sale de la recursión, si el resultado final recibido fue verdadero termina el proceso, de lo contrario va al paso siguiente. |  |
| 2.3 | No fue posible encontrar piezas que cumplieran con el desperdicio establecido. Se aumenta el máximo desperdicio permitido. Regresa al paso 2. |  |

La complejidad total que se obtiene es entonces: y en términos generales Aunque esta complejidad es polinomial, está dada por el peor caso, y se estima que el caso promedio es mucho mejor, sin embargo, no se incluye en este reporte.

La complejidad del algoritmo analizado no ve afectada por añadir la lógica de la hiperheurística, ya que esta tiene un costo adicional . En la sección 3.5, se explica el funcionamiento de la hiperheurística generada.

**3.3 Experimentos y**

Se trabajó con 20 instancias de problemas, todas con contenedores de 100x100, y con piezas rectangulares. Los datos de las instancias se encontraban contenidos en archivos de texto, uno por cada instancia. La información proporcionada para cada instancia era: el número de piezas, el ancho y alto del contenedor y el detalle de las piezas: número de vértices y coordenadas de la pieza. El detalle de las instancias no se incluye en el texto de este reporte por su extensión.

Cada instancia fue resuelta con las dos variantes de la heurística, los resultados fueron observados tanto en texto (en la consola del IDE) como visualmente (en la aplicación web generada). En la sección siguiente se mencionan los resultados obtenidos de estos experimentos.

**3.4 Resultados y : Generación de una hiperheurística**

La tabla 10 muestra en un consolidado la cantidad de instancias en que cada heurística fue mejor, en los casos donde con ambas capacidades se obtuvo el mismo resultado, aparece la leyenda “Igual”. La tabla 11 muestra en términos generales con cuál capacidad inicial se obtuvieron los mejores resultados para cada instancia.

Tabla 10. Consolidado de Resultados

|  |  |
| --- | --- |
| **Heurística (Capacidad Inicial)** | **Cantidad de instancias con mejores resultados** |
| (0.33) | 6 |
| (0.25) | 7 |
| Igual | 7 |

En la tabla 12 es posible comparar el desempeño de las variantes de DJD utilizadas, entre los datos mostrados están:

* Cant. Piezas. Es la cantidad de piezas en la instancia.
* OPC. Es la “Ocupación promedio por pieza en contenedor”, indica una proporción promedio de las piezas en el contenedor.
* NTC. Es el “Número teórico de contenedores”, este número es obtenido con la siguiente fórmula:

Donde AP es la suma del área total de las piezas de la instancia, y CA es el área del contenedor.

* CPA. Es la “Cantidad de Piezas más anchas que la Capacidad Inicial” considerada.

Tabla 11. Mejores resultados por instancia

|  |  |
| --- | --- |
| **Instancia** | **Mejores resultados obtenidos con Heurística:** |
| PF01 | Igual |
| PF02 | DJD 1/3 |
| PF03 | Igual |
| PF04 | DJD 1/4 |
| PF05 | DJD 1/4 |
| PF06 | Igual |
| PF07 | Igual |
| PF08 | DJD 1/4 |
| PF09 | Igual |
| PF10 | DJD 1/4 |
| PF11 | DJD 1/4 |
| PF12 | DJD 1/3 |
| PF13 | DJD 1/3 |
| PF14 | DJD 1/3 |
| PF15 | DJD 1/4 |
| PF16 | DJD 1/4 |
| PF17 | DJD 1/3 |
| PF18 | Igual |
| PF19 | Igual |
| PF20 | DJD 1/3 |

Tabla 12. Resultados de cada heurística por instancia

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Inst. | Cant.  Piezas | OPC | NTC |  | |  | |
| Cant.  Conts. | CPA | Cant.  Conts. | CPA |
| PF01 | 8 | 0.5 | 4 | 4 | 2 | 4 | 2 |
| PF02 | 30 | 0.2 | 6 | 8 | 2 | 7 | 2 |
| PF03 | 28 | 0.25 | 7 | 8 | 0 | 8 | 0 |
| PF04 | 36 | 0.1666 | 6 | 7 | 0 | 8 | 0 |
| PF05 | 40 | 0.2 | 8 | 9 | 0 | 10 | 0 |
| PF06 | 30 | 0.1666 | 5 | 6 | 0 | 6 | 0 |
| PF07 | 27 | 0.1111 | 3 | 5 | 0 | 5 | 0 |
| PF08 | 24 | 0.125 | 3 | 4 | 0 | 5 | 0 |
| PF09 | 36 | 0.1666 | 6 | 8 | 0 | 8 | 0 |
| PF10 | 35 | 0.2 | 7 | 8 | 0 | 9 | 0 |
| PF11 | 35 | 0.2 | 7 | 8 | 0 | 9 | 0 |
| PF12 | 35 | 0.2 | 7 | 9 | 4 | 8 | 4 |
| PF13 | 25 | 0.2 | 5 | 7 | 1 | 6 | 1 |
| PF14 | 25 | 0.2 | 5 | 7 | 1 | 6 | 1 |
| PF15 | 30 | 0.1666 | 5 | 6 | 0 | 7 | 0 |
| PF16 | 30 | 0.1666 | 5 | 6 | 0 | 7 | 0 |
| PF17 | 25 | 0.2 | 5 | 7 | 2 | 6 | 2 |
| PF18 | 25 | 0.2 | 5 | 6 | 1 | 6 | 1 |
| PF19 | 30 | 0.1666 | 5 | 7 | 0 | 7 | 0 |
| PF20 | 25 | 0.2 | 5 | 7 | 0 | 6 | 0 |

Los resultados de la tabla 3 permiten destacar en qué escenarios se comporta mejor una heurística que otra, esta información permitió definir una hiperheurística de preselección para resolver las instancias, es decir la hiperheurística revisa las características de la instancia y determina que heurística es la más apropiada para resolverla.

El proceso de selección que sigue la hiperheurística es el siguiente:

1. Obtiene la cantidad de piezas que son tan anchas que no cabe nada a un lado de ellas y su área es mayor que el 25% del área del contenedor, a esta cantidad la llamaremos C25.
2. Obtiene la cantidad de piezas que son tan anchas que no cabe nada a un lado de ellas y su área es mayor que el 33% del área del contenedor, a esta cantidad la llamaremos C33.
3. Si C25 es mayor que C33, se selecciona la heurística y termina, de lo contrario continua al paso siguiente. La situación contemplada por esta regla indica que la instancia contiene más piezas que su área a ocupar está en el rango del 25% al 33%, esto implica que después del llenado inicial es factible encontrar 1, 2 o 3 piezas que llenen el contenedor con mínimo desperdicio.
4. Si la cantidad total de piezas en la instancia es mayor o igual a 35 o su área promedio es menor a 0.2, se selecciona la heurística , si esta condición no se cumple ir al paso siguiente. Esta regla contempla el caso dónde las instancias contienen muchas piezas o piezas pequeñas, y que por lo tanto es mejor tener un llenado inicial mayor, porque posteriormente se dificultará encontrar 1, 2 o 3 piezas que llenen con mínimo desperdicio.
5. Como última opción, si no se seleccionó una heurística en los pasos anteriores, se selecciona la heurística , la cual tuvo más casos con mejor desempeño que la heurística .

La siguiente sección muestra los resultados obtenidos con la hiperheurística generada.

**3.4 Resultados de la hiperheurística**

La tabla muestra la heurística que seleccionó la hiperheurística para resolver cada instancia y permite compararla con la que era la mejor opción, tal como se identificó en la sección anterior.

**4 Bibliografía**

|  |  |
| --- | --- |
| [1] | P. Ross, "Hyper-heuristics," in *Search Methodologies: Introductory Tutorials in Optimization and Decision Support Techniques*, New York, Springer, 2005, pp. 529-556. |
| [2] | E. Lopez-Camacho, G. Ochoa and H. Terashima-Marin, "An effective heuristic for the two-dimensional irregular bin packing," *Annals of Operations Research,* pp. 1-24, 2013. |
| [3] | M. Yue, "A simple proof of the inequality FFD (L) ≤ 11/9 OPT (L) + 1, ∀L for the FFD bin-packing algorithm," *Acta Mathematicae Applicatae Sinica,* vol. 7, no. 4, pp. 321-331, 1991. |
| [4] | K. Beck, Test-Driven Development: By Example, Boston: Addison-Wesley Professional, 2003. |
| [5] | E. Hopper and B. Turton, "An empirical investigation of meta-heuristic and heuristic algorithms for a 2D packing problem," *European Journal of Operational Research,* vol. 128, no. 1, p. 34–57, 2001. |